

LS-16 棒端色：紫色

JIS Z3211 E4316
AWS A5.1 E7016 該当
被覆：低水素系

重要構造物・厚鋼板用

LS-16は軟鋼用低水素系溶接棒であり、全姿勢の溶接においてすぐれた性能が得られます。重要構造物、中炭素鋼、厚鋼板の溶接などのように拘束が大きい場合などの溶接に適します。

用 途 各種重要構造物、厚板構造物、中炭素鋼などの溶接。

作業要領

- ①溶接棒は使用前に350～400℃で30～60分間再乾燥して下さい。
- ②溶接スタート部のブローホール発生を防止するため、後戻り法または捨金法などを採用して下さい。
- ③アーク長はできるだけ短く保って下さい。

■溶着金属の化学成分一例(%)

C	Si	Mn	P	S
0.08	0.45	1.03	0.016	0.010

■溶着金属の機械的性質一例

耐力	引張強さ	伸び	衝撃値
496 MPa	540 MPa	31.8 %	264 J

■適正電流 (ACまたはDC+)

棒 径 (mm)		3.2	4.0
棒 長 (mm)		350	450
電流範囲 (A)	下向	90～140	130～190
	立向上	80～130	110～170