

NIKKO

日亞溶接棒

NICHIA WELDING ELECTRODES



セルフシールドワイヤ

NXS-110

業界初の

細径ノンガスワイヤ

屋外溶接可能!

用途

風速 10m/sec程度でも溶接が可能で、特に屋外において高い衝撃値を要求しない中薄板(9mm以下)の軽量鉄骨、鉄管杭、鋼矢板などの土木現場の溶接や、φ1.2mmの使用により板厚1.2mm程度の薄板も可能です。

亜鉛メッキ鋼板にも
適用!

どぶ浸けの白管など(亜鉛メッキ鋼板)の溶接にも最適。

φ1.2mm、φ1.6mmの細径を実現。アークの安定性にも優れています。



特長

軟鋼・490MPa/mm²級高張力鋼用の全姿勢溶接用汎用タイプ。直流[ワイヤ(-)]専用のセルフシールドアーク溶接用フラックス入りワイヤで、従来の交直両用の太径ワイヤに比べて、アークの安定性が優れ、スパッタの発生量が少ないなど、溶接作業性が良好です。

特に溶融亜鉛メッキ鋼板に最適!!
(亜鉛目付量 >500g/m²も可能)



ニッコー溶材工業株式会社

<http://www.nikko-yozai.co.jp/>

溶着金属の化学成分一例(%)

C	Si	Mn	P	S	Al
0.21	0.35	0.65	0.010	0.004	1.56

溶着金属の機械的性質一例

機械的性質 銘柄	耐力	引張強さ	伸び
	MPa	MPa	%
NXS-110	460	570	22.0

溶接条件一例

ワイヤ径	極性	突出し長さ	電流	電圧	速度
φ1.2mm	DC(-)	12mm	160Amp	20v	200mm/min
φ1.6mm	DC(-)	20mm	200Amp	20v	200mm/min
φ1.8mm	DC(-)	20mm	220Amp	22v	200mm/min

製造寸法

線径	巻形状	巻質量
小径スプールをお使いの方に、 φ1.2mmをご用意しています。	スプール巻	5 Kg
φ1.2mm、φ1.6mm、φ1.8mm、φ2.0mm	スプール巻	12.5Kg

使用上の注意

- ①電源は直流定電圧特性のセルフシールドアーク溶接用または、ガスシールドアーク溶接用を使用し、**DCSP [正極性,ワイヤ(-)]**で溶接してください。
- ②セルフシールドワイヤは、溶接時のワイヤ突出長さが欠陥発生に影響します。できるだけ突出長さを守るようにして下さい。
●φ1.2mm:10~14mm ●φ1.6mm, φ1.8mm, φ2.0mm:18~22mm
- ③溶接はスラグ巻き込みを避けるため後退法で行って下さい。
- ④太径サイズの場合、セルフシールドワイヤ用の溶接機の使用が望まれます。
- ⑤溶接ヒュームの発生量が多いので、屋内では十分な換気を行ってください。
- ⑥開封後なるべく早く使用し、長期間保管する場合には、さび発生防止のため再包装してください。

アーク棒

白管などの亜鉛メッキ鋼板用のアーク棒(NZ-11)も用意していますので、お問い合わせ下さい。



警告

溶接の際に発生するヒュームとガスによって、健康を損なうおそれがあります。排気、換気の実施、呼吸用保護具の着用などの適切な予防措置をとってください。アーク光は目や皮膚に有害です。適切なしゃ光保護具を使用してください。感電によって死に至ることがあります。通電部に触れないでください。

お客さまへのご注意とお願い

- (1)本カタログに記載された溶接材料、溶着金属などの諸特性データは、製品の代表的な特性や性能を説明するためのものであり、「規格」の規定事項として明記したものを除き、保証を意味するものではありません。
- (2)実際の溶接構造物における諸性能については、施工物の設計、鋼板の化学成分、施工方法、溶接条件、施工者の技量などの影響がありますのでご注意ください。
- (3)本カタログの技術情報を誤って使用したことにより生じた損害につきましては、責任を負いかねますのでご了承ください。



ニッコー熔材工業株式会社

ホームページもご覧ください。 <http://www.nikko-yozai.co.jp>

NICHIA WELDING ELECTRODES

本社	〒557-0063 大阪市西成区南津守5丁目1番2号	TEL(06)6651-9024(代) FAX(06)6651-9795
東京支店	〒140-0013 東京都品川区南大井3丁目33番4号 渋澤ビル2F	TEL(03)6774-8430(代) FAX(03)6774-8433
広島営業所	〒730-0053 広島市中区東千田町2丁目9番57号(広電タワービル503号)	TEL(082)244-1311(代) FAX(082)244-1310
名古屋営業所	〒460-0011 名古屋市中区大須4丁目11番50号 カミヤビル3F B号室	TEL(052)261-2531(代) FAX(052)261-2532
交野工場	〒576-0035 大阪府交野市私部南4丁目10番1号	TEL(072)891-1335(代) FAX(072)891-1416
生駒工場	〒630-0142 奈良県生駒市北田原町1585番地2	TEL(0743)79-0668(代) FAX(0743)79-2382
E B W 部	〒557-0063 大阪市西成区南津守5丁目1番2号	TEL(06)6655-2274 FAX(06)6655-2319