

# SK-260

棒端色：黒色

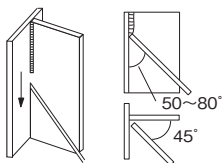
JIS Z3211 E4313  
AWS A5.1 E6013 該当  
被覆：高酸化チタン系

## 薄鋼板立向下進用

SK-260は溶込みが浅く、美しいビードが得られる高酸化チタン系溶接棒です。立向下進溶接が容易にでき、溶接歪が少ないので薄鋼板の溶接に適しています。

**用 途** 薄板構造物、車両外板、その他一般の溶接。

**作業要領** 立向下進溶接を行なう場合、やや高めめの溶接電流を使用し、運棒は図に示すような要領で行なって下さい。



### ■溶着金属の化学成分一例(%)

C	Si	Mn	P	S
0.07	0.35	0.40	0.010	0.017

### ■溶着金属の機械的性質一例

耐力	引張強さ	伸び <sup>o</sup>
465 MPa	500 MPa	26.0 %

### ■適正電流 (AC または DC±)

棒 径(mm)	棒 長(mm)			
	2.6	3.2	4.0	
棒 長(mm)	300	350	400	
	電流範囲 (A)	下向	50~90	80~130
立向 上向		50~90	80~130	100~160