

SF-16S

棒端色：白色

JIS Z3211 E4303

被覆：ライムチタニヤ系

低ヒュームタイプ・一般高能率用

SF-16Sは溶接時に発生するヒューム量を約40%減少させ、作業環境のクリーン化を図った低ヒューム溶接棒です。したがって、換気不十分な箇所や狭い所での溶接に効果を発揮します。さらに被覆剤中に鉄粉を添加していますので、抜群の再アーク性と使用伸びが得られ、作業能率が一段と向上します。また全姿勢での作業性が良好で、美しいビード外観とすぐれたスラグの剥離性を示します。

用 途 車両、橋梁、軽量鉄骨、その他一般の溶接。

作業要領 溶接棒が過度に吸湿した場合、ヒューム発生量が増加し、またピット、ブローホールの発生原因となりますので、使用前に80～120℃で30～60分間再乾燥して下さい。

■溶着金属の化学成分一例(%)

C	Si	Mn	P	S
0.07	0.16	0.36	0.014	0.013

■溶着金属の機械的性質一例

耐力	引張強さ	伸び	衝撃値
410 MPa	456 MPa	31.2 %	117 J

■適正電流(ACまたはDC±)

棒 径(mm)		3.2	4.0
棒 長(mm)		350	450
電流範囲 (A)	下向	100～140	140～190
	立向 上向	80～130	110～170