

一般高能率用

LC-3はライムチタニヤ系被覆剤に鉄粉を添加して、再アークと作業の高能率化を図ったものです。特にすみ肉溶接の場合、スラグの剥離性がよく、美しいビードの外観と抜群にすぐれた溶接使用伸びが得られ、他社の追従を許しません。また高電流を使用することにより、作業能率の向上を図り経済的に使用できます。

用 途 車両、橋梁、軽量鉄骨、その他一般の溶接。

作業要領 特に立向下進溶接を行なう場合は、高めの溶接電流を使用し、棒端を鋼板に接触させるコンタクト溶接を行えば、溶接が容易で美しいビードが得られます。

■溶着金属の化学成分一例(%)

C	Si	Mn	P	S
0.08	0.14	0.40	0.015	0.013

■溶着金属の機械的性質一例

耐力	引張強さ	伸び	衝撃値
425 MPa	466 MPa	32.0 %	114 J

■適正電流(ACまたはDC±)

棒 径(mm)	2.0	2.6	3.2	4.0	5.0	6.0	
棒 長(mm)	250	350	350	450	450	450	
電流範囲 (A)	下向	40~60	60~100	100~140	140~190	190~250	250~330
	立向 上向	30~60	50~90	80~130	110~170	140~210	—