

# DM-150

棒端色：黄色

JIS Z3252 E C NiFe-CI  
AWS A5.15 ENiFe-CI該当  
被覆：黒鉛系

## 鋳鉄補修接合用(鉄ニッケル合金心線)

DM-150は鉄ニッケル心線を使用し、特殊なフラックスが被覆されていますので、他社製品よりも特に低電流で使用できる鋳鉄用溶接棒です。そのため、融合部の硬化が少なく、溶接部の機械加工が容易にできます。特に機械的性質がすぐれていますから、ダクタイル鋳鉄(球状黒鉛鋳鉄)などの強靱鋳鉄の溶接に適しています。

**用 途** ダクタイル鋳鉄(球状黒鉛鋳鉄)の溶接、各種鋳鉄製品の補修、接合などに用います。またハードフェーシングの下盛にも使用されます。

**作業要領** ①一般に予熱、後熱は必要としませんが、母材の種類、形状、寸法などによっては100~200℃の予熱を行なうと良好な結果が得られます。  
②溶接棒が吸湿した場合は80~120℃で30~60分間再乾燥して下さい。

### ■溶着金属の化学成分一例(%)

C	Si	Mn	P	S	Fe	Ni
1.26	0.68	0.82	0.005	0.003	残	57.25

### ■溶着金属の機械的性質一例と硬さ

引張強さ	硬さ(ロックウェル)
500 MPa	HRB 85~95

### ■適正電流(ACまたはDC+)

棒 径(mm)	3.2	4.0	5.0※
棒 長(mm)	350	350	350
電流範囲(A)	70~110	100~140	130~170

### ■包装形態

棒 径(mm)	小包装質量(kg)	大包装質量(kg)
3.2	2 5	10 20
4.0	2	10
5.0	5	20