

# NFG-308LP

JIS Z3323 TS308L-FB1  
AWS A5.22 E308LT1-1,4 該当

18Cr-8Ni ステンレス鋼用(全姿勢用)

# NFG-309LP

JIS Z3323 TS309L-FB1  
AWS A5.22 E309LT1-1,4 該当

22Cr-12Ni ステンレス鋼用(全姿勢用)

# NFG-316LP

JIS Z3323 TS316L-FB1  
AWS A5.22 E316LT1-1,4 該当

18Cr-12Ni-2.5Mo ステンレス鋼用(全姿勢用)

LP シリーズは全姿勢用のステンレス鋼用フラックス入りワイヤで、特に全姿勢での作業性に重点をおいて設計されたワイヤです。

## 特長

- ①全姿勢で溶接が簡単。  
立向きや上向き溶接においても溶着金属が垂れ難く、アークが安定していて、全姿勢での溶接が簡単にできます。
- ②溶接姿勢にかかわらず、平らなビードが得られる。  
スラグの粘性を調整していますので、立向き溶接でも比較的平らなビードが得られます。
- ③溶接作業性が良好。  
スパッタの発生が極めて少なく、スラグの除去が簡単でビード外観も良好です。

## 用途

NFG-308LP	SUS304L の共金溶接、SUS304 の溶接。 その他 SUS301、SUS302 などの溶接。
NFG-309LP	SUS309S および耐熱鋳鋼の溶接。その他 18Cr-8Ni ステンレス鋼と軟鋼の接合、ステンレスクラッド鋼の 1 層目の溶接、または軟鋼上の耐食肉盛溶接。
NFG-316LP	SUS316 および SUS316L の溶接。

## ■溶接条件一例(1.2mmφ)

溶接姿勢	板厚	溶接条件	
		電流(Amp)	電圧(V)
水平すみ肉	3 mmt	120~160	22~28
	6 mmt	140~200	24~32
上向き	3 mmt	120~140	21~22
	6 mmt	120~160	21~24
立向き上進	3 mmt	100~120	21~23
	6 mmt	100~140	21~24
立向き下進	3 mmt	120~160	21~26
	6 mmt	120~180	21~28

**作業要領** 使用上の注意は 187~190 ページを参照して下さい。

## ■溶着金属の化学成分一例(%)

銘柄	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
NFG-308LP	0.022	0.69	1.16	0.023	0.003	10.22	19.80	—
NFG-309LP	0.019	0.70	1.21	0.024	0.003	12.58	23.83	—
NFG-316LP	0.020	0.72	1.17	0.020	0.004	12.84	18.84	2.80

## ■溶着金属の機械的性質一例

銘柄	0.2%耐力	引張強さ	伸び
NFG-308LP	397 MPa	581 MPa	42.0 %
NFG-309LP	422 MPa	577 MPa	39.0 %
NFG-316LP	404 MPa	572 MPa	40.0 %

## ■製造寸法と包装形態

銘柄	包装質量(kg)	線径(mm)		
		0.8	0.9	1.2
NFG-308LP	5	○	○	—
	12.5	—	○	○
NFG-309LP	5	—	○	—
	12.5	—	※	○
NFG-316LP	5	※	※	—
	12.5	—	※	○