

NXS-110

軟鋼・490MPa級高張力鋼用セルフシールドワイヤ

NXS-110は、400および490MPa級高張力鋼用の全姿勢溶接用汎用タイプで、直流[ワイヤ(-)]専用セルフシールドアーク溶接用フラックス入りワイヤで、従来の交直両用の太径ワイヤに比べて、アーク安定性がすぐれ、スパッタの発生量が少ないなど溶接作業性が良好です。

用 途 風速10m/sec程度でも溶接が可能で、特に屋外において高い衝撃値を要求しない中薄板(1.2~9mm)の構造物、軽量鉄骨、鋼管杭などの溶接。また亜鉛めっき鋼板にも適用できます。

作業要領

- ①電源は直流定電圧特性のセルフシールドアーク溶接用または、ガスシールドアーク溶接用を使用し、DCSP[正極性、ワイヤ(-)]で溶接して下さい。
- ②セルフシールドワイヤは、溶接時のワイヤ突出長さが欠陥発生に影響します。できるだけ突出長さを守るようにして下さい。
(1.2mmφ: 10~14mm、1.6mmφ、1.8mmφ: 18~22mm)
- ③太径サイズの場合、セルフシールドワイヤ用の溶接機の使用が望まれます。
- ④溶接ヒュームの発生量が多いので、屋内では十分な換気を行って下さい。

■溶着金属の化学成分一例(%)

C	Si	Mn	P	S	Al
0.21	0.35	0.65	0.010	0.004	1.56

■溶着金属の機械的性質一例

耐力	引張強さ	伸び
460 MPa	570 MPa	22.0 %

■溶接条件一例(DCワイヤー)

ワイヤ径(mm)	突出し長さ(mm)	電流(Amp)	電圧(V)	速度(mm/min)
1.2	12	160	20	200
1.6	20	200	20	200
1.8	20	220	22	200

■製造寸法

線径(mm)	巻形状	巻質量(kg)
1.2	スプール巻	5
1.2 1.6 1.8 2.0	スプール巻	12.5